

JB/T 11639—2013

ICS 13.030.40
J 88
备案号: 43367—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11639—2013

除尘用高频高压整流设备

High-frequency high-voltage rectifier equipment for precipitator

中华人民共和国
机械行业标准
除尘用高频高压整流设备
JB/T 11639—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

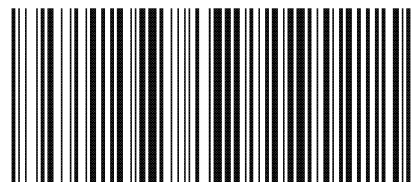
*

210mm×297mm·1 印张·27 千字
2014 年 3 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·11143
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11639-2013

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

7.4 设备的检验项目

设备出厂检验、型式检验和选择检验的项目见表4。其中选择试验只有在有关文件提出要求时方予进行。

表4 高频高压整流设备检验项目

| 序号 | 检验项目名称 | 检验分类 | | | 要求 | 试验方法 |
|----|------------------|------|------|------|-----------------|------|
| | | 出厂检验 | 型式检验 | 选择检验 | | |
| 1 | 负载试验 | √ | √ | — | 5.2.1~5.2.3 | 6.3 |
| 2 | 设备的功率因数和总效率的测量计算 | — | √ | — | 5.2.4 | 6.9 |
| 3 | 耐压试验 | √ | √ | — | 5.2.5 | 6.2 |
| 4 | 温升试验 | — | √ | — | 5.2.6 | 6.8 |
| 5 | 输出调节范围试验 | √ | √ | — | 5.2.7.1 | 6.4 |
| 6 | 闪络试验 | √ | √ | — | 5.2.7.2 | 6.5 |
| 7 | 参数显示 | √ | √ | — | 5.2.7.3 | 6.6 |
| 8 | 故障保护试验 | √ | √ | — | 5.2.7.4~5.2.7.5 | 6.7 |
| 9 | 冲击试验 | — | √ | — | 5.2.8 | 6.10 |
| 10 | 通信试验 | √ | √ | — | 5.2.9 | 6.11 |
| 11 | 一般检查 | √ | √ | — | 5.2.10 | 6.1 |
| 12 | 防护等级试验 | — | — | √ | 5.2.11 | 6.12 |
| 13 | 噪声试验 | — | — | √ | 5.2.12 | 6.13 |

“√”为检验项目，“—”为不检验项目。

8 标志、使用说明书

8.1 标志

8.1.1 产品标志

在设备的明显位置应装有铭牌。对铭牌应标明下列各项内容：

- 产品型号、产品标准编号；
- 出厂编号；
- 额定输入交流电压，单位为伏（V）；
- 额定输入交流电流，单位为安（A）；
- 额定频率和相数；
- 额定输出电压，单位为千伏（kV）；
- 额定输出电流，单位为安（A）；
- 谐振频率，单位为千赫（kHz）；
- 重量，单位为千克（kg）；
- 制造日期；
- 制造厂名。

8.1.2 包装标志

包装箱外应有明显的“易碎物品”“怕湿”“向上”和“由此吊起”等储运标志，应符合 GB/T 191

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 产品型号及基本参数.....1

5 要求.....2

6 试验方法.....4

7 检验规则.....9

8 标志、使用说明书.....10

9 包装、运输和贮存、随机资料.....11

图1 设备功率因数、设备总效率测量的接线图.....7

表1 试验电压.....3

表2 设备各部分的温升.....3

表3 绝缘电阻表电压等级.....5

表4 高频高压整流设备检验项目.....10

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）归口。

本标准起草单位：福建龙净环保股份有限公司、南京国电环保设备有限公司、浙江佳环电子有限公司、浙江菲达环保科技股份有限公司、金华大维电子科技有限公司、龙岩空气污染治理技术研究中心。

本标准主要起草人：陈颖、郭俊、卢刚、毛春华、曹为民、蒋庆龙、章涵、遇彬、陈严勇、施晓东、张红飘。

本标准为首次发布。

$$S = \sqrt{P_{有功}^2 + Q^2} \dots\dots\dots (11)$$

式中：

S ——设备的视在输入功率，单位为伏安（VA）。

设备功率因数 λ 按公式（12）计算：

$$\lambda = \frac{P_{有功}}{S} \dots\dots\dots (12)$$

式中：

λ ——设备的功率因数。

设备总效率 η 按公式（13）计算：

$$\eta = \frac{P_{out}}{P_{有功}} \dots\dots\dots (13)$$

式中：

η ——设备的总效率。

6.10 设备应能承受在额定负载条件下，开机和停机的冲击

在额定负载条件下，使设备重复开机、停机操作 50 次，每次都需达到稳定值。

6.11 通信试验

此项试验在模拟电场或电阻性负载成套试验时进行，在计算机与控制器之间接入必要的通信接口和通信电缆，计算机应能与控制器正常通信，可以显示设备运行参数。

6.12 防护等级试验

应符合 GB 4208 的规定，检查设备的防护等级应符合本标准 5.2.11 的规定。

6.13 噪声试验

应符合 GB/T 3859.1—1993 中 6.4.16 的规定。

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验分为出厂检验、型式检验和选择检验三种。

7.2 出厂检验

产品出厂应逐台进行出厂检验，出厂检验合格后给予产品合格证。

7.3 型式检验

型式检验可以在厂内或现场进行。凡属下列情况之一者，应进行型式检验：

- 试制的新产品。
- 当产品的设计、工艺或所用材料的改变会影响产品的保证性能时。
- 停产半年以上恢复生产时。
- 批量生产的产品，每隔五年进行一次抽检，抽检每批不少于两台；试验时如有一台一项不合格，允许返修复试，复试仍不合格，则该产品为不合格品，必须在消除缺陷并通过试验后方能继续生产。